

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 530 es un sistema de revestimiento epoxi con 100% de sólidos que se aplica en espesores de 60 mil/1,5 mm y 125 mil/3 mm. La secuencia al voleo proporciona una barrera texturizada y resistente contra el ataque químico y la abrasión. El sistema Stonchem 530 tiene una resistencia moderada a los ácidos y álcalis.

USOS, APLICACIONES

- Líneas de chapado
- Almacenamiento de bidones
- Pasillos de tráfico
- Procesamiento químico
- Almacenes de productos químicos
- Contención secundaria

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a una amplia gama de ácidos, bases y disolventes
- Capa superior de compuesto mineral para aumentar Impermeabilidad
- Unidades proporcionadas de fábrica para una fácil aplicación

RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

Stonchem 530 está formulado para resistir una variedad de soluciones químicas. Consulte la Guía de Resistencia Química de la Serie 500 de Stonchem para obtener listas de concentraciones de reactivos y recomendaciones de temperatura.

EMBALAJE

Stonchem 530 se presenta en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad se compone de:

Capa de 60 milímetros
5 cajas de la serie 500 de Stonchem Base Coat/Topcoat
Una caja contiene:
2 latas de amina
2 latas de resina
9 bolsas de Agregado

125 mil de revestimiento

5 cajas de la serie 500 de Stonchem Base Coat/Topcoat
Una caja contiene:
2 latas de amina
2 latas de resina
7 sacos de agregados

COBERTURA

Stonchem 530 a 60 mil cubre 37,2 metros cuadrados por unidad. Stonchem 530 a 125 mil cubrirá 245 pies cuadrados/22,7 metros cuadrados por unidad.

Nota: Los índices de cobertura indicados son teóricos. Los índices de cobertura reales pueden variar. Tenga en cuenta el estado de la superficie a recubrir, las condiciones de trabajo, los residuos, los derrames, el nivel de experiencia y la habilidad de los instaladores, etc.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Mantener fuera de la luz solar directa. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

General

La preparación adecuada es fundamental para asegurar una adhesión adecuada. El sustrato debe estar seco y libre de cera, grasa, aceites, tierra, materiales sueltos o extraños y lechada. La lechada y las partículas de cemento no adheridas deben eliminarse por métodos mecánicos, es decir, mediante chorro de arena o escarificación. Otros contaminantes pueden eliminarse frotando con un detergente industrial de alto rendimiento y aclarando con agua limpia. Para obtener recomendaciones o información adicional sobre la preparación del sustrato, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la compresión.....	14,000 psi
(ASTM C-579)	
Resistencia a la tracción.....	6,300psi
(ASTM D-638)	
Resistencia a la flexión.....	9,500 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de elasticidad a la flexión.....	1.1 x 10 ⁶ psi
(ASTM C-580)	
Dureza	75
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia a la abrasión	0,056 gm de pérdida de
peso máximo	
(ASTM D-4060, CS-17)	
Coefficiente térmico	
de Expansión Lineal.....	1,11 x 10 ⁻⁵
pulg./pulg. °C	
(ASTM C-531) Color	Gris

Nota: Las propiedades físicas mencionadas se midieron de acuerdo con las normas referidas. Se utilizaron muestras del sistema real, incluyendo el aglutinante y el relleno, como especímenes de prueba.

GUÍA DE APLICACIÓN

Antes de mezclar y aplicar cualquier material, asegúrese de que las condiciones ambientales son satisfactorias para la aplicación. Para unas condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Mida la temperatura de la superficie con un termómetro de superficie. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 50°F/10°C. Esto permitirá que el material logre un curado adecuado. Además, un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar por la tarde o por la noche. Un sustrato cálido (60 a 80°F/15° a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente en el sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como pellizcos y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío.

APLICACIÓN

Primer

Todas las superficies a las que se aplique Stonchem 530 deben estar imprimadas, tanto el acero como el hormigón. Utilizar únicamente HT Primer. Mezclar y aplicar HT Primer de acuerdo con la ficha técnica del producto. Evitar la formación de charcos. Dejar que la imprimación se cure sin pegajosidad.

Stonchem 530 - Sistema 60 mil

Mezclar bien los componentes de amina y resina de Stonchem 530.

Aplique una capa base de 25 mil/625 micras de líquidos Stonchem 530 con rodillo o escobilla de goma.

Mientras esté húmedo, esparcir inmediatamente el árido. No permita que el agregado sea esparcido antes que el aplicador. Esparcir el árido hasta conseguir una capa seca. Deje que el revestimiento se cure. Retirar el exceso de árido.

Nota: Cuando se emite en una zona grande o congestionada, puede ser conveniente que los trabajadores lleven zapatos de punta (por ejemplo, zapatos de golf) para poder salir al recubrimiento sin perturbarlo.

Aplique un Topcoat de 15 mil/375 micras a la superficie, o aplique suficiente material para conseguir la textura deseada de la superficie antideslizante.

Superficies verticales

Consulte a su representante local de Stonhard o al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener una recomendación.

Stonchem 530 - Sistema de 125 milímetros

Mezclar bien los componentes de amina y resina de Stonchem 530.

Aplique una capa base de 50 mil/1,25 mm de líquidos Stonchem 530 con un rodillo o una escobilla de goma.

Mientras esté húmedo, esparcir inmediatamente el árido. No permita que el agregado sea esparcido antes que el aplicador. Esparcir el árido hasta conseguir una capa seca. Deje que el revestimiento se cure. Retirar el exceso de árido.

Nota: Cuando se emite en una zona grande o congestionada, puede ser conveniente que los trabajadores lleven zapatos de punta (por ejemplo, zapatos de golf) para poder salir al recubrimiento sin perturbarlo.

Aplique un Topcoat de 15 mil/375 micras a la superficie, o aplique suficiente material para conseguir la textura deseada de la superficie antideslizante.

Superficies verticales

Consulte a su representante local de Stonhard o al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para obtener una recomendación.

CURADO

La superficie de Stonchem 530 estará libre de pegajosidad en 12 a 18 horas a 70°F/21°C. Para el servicio químico, el área revestida puede ponerse en servicio en 36 horas a 75°F/24°C. Las características físicas finales se alcanzarán en 7 días.

RECOMENDACIONES

- Aplicar sólo sobre soportes limpios, sanos, secos y debidamente preparados.
- La temperatura mínima del ambiente y de la superficie es de 55°F/13°C en el momento de la aplicación.
- La temperatura máxima de la superficie no debe superar los 90°F/32°C durante la aplicación. Las temperaturas del sustrato superiores a 100°F/38°C afectarán drásticamente al tiempo de trabajo del producto.
- La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío.
- El material no debe aplicarse si la humedad es superior al 85%.
- Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las pautas recomendadas.

PRECAUCIONES

- Se recomiendan los disolventes de tolueno o xileno para limpiar los derrames de material Stonchem 530. Utilice estos materiales sólo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con la normativa gubernamental.
- Evitar el contacto con la amina y la resina Stonchem 530, ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto accidental con los ojos, lávelos inmediatamente con agua.
- Si se ingiere el material, póngase inmediatamente en contacto con un médico y consulte la hoja de datos de seguridad.
- Utilizar sólo con una ventilación adecuada.

NOTAS

- Las hojas de datos de seguridad de Stonchem 530 están disponibles en línea en www.stonhard.com en Tech Info o bajo petición.
- La información específica sobre la resistencia química de Stonchem 530 está disponible en la Guía de Resistencia Química de la Serie 500 de Stonchem.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar en la aplicación de productos o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación técnica o de servicio pueden realizarse a través de los representantes de ventas y las oficinas locales, o de las oficinas corporativas situadas en todo el mundo.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y precisa a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar los productos o la literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

SEDE DE EE.UU. Canadá	(800) 257 7953	México	+(52) 55 9140 4500	Bélgica	+(32) 67 49 37 10	Sudáfrica	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, EAU	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		